⑩日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-51521

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和62年(1987)3月6日

B 65 H

3/06 3/52 9/14 3 0 6 3 0 3 7456-3F 7456-3F 8310-3F

審査請求 有

発明の数 1 (全8頁)

劉発明の名称

給紙装置の用紙レジスト方法

②特 願 昭60-188988

②出 願 昭60(1985)8月28日

⑫発 明 者

和田

雅明

甲府市山宮町3167番地 日本精密工業株式会社内

⑪出 願 人 日本精密工業株式会社

甲府市山宮町3167番地

明知魯

1. 発明の名称

給紙装置の用紙レジスト方法

- 2. 特許請求の範囲

 - (2) 特許請求の範囲第1項記載の給紙装置の 用紙レジスト方法において、前記繰出し手 段は前記トレイ上の用紙に接離自在の回転 体であることを特徴とする給紙装置の用紙

レジスト方法。

- (3) 特許請求の範囲第1項記載の給紙装置の 用紙レジスト方法において、前記機出し手 段は用紙の給紙方向にのみ回転を許容する 一方向性の回転体であることを特徴とする 給紙装置の用紙レジスト方法。
- (4) 特許請求の範囲第1項記載の給紙装置の 用紙レジスト方法において、前記給紙手段 は給紙方向に回転する回転体であることを 特徴とする給紙装置の用紙レジスト方法。
- (5) 特許請求の範囲第1項記載の給紙装置の 用紙レジスト方法において、前記分離手段 は給紙方向とは反対の方向に回転する回転 体であることを特徴とする給紙装置の用紙 レジスト方法。
- (6) 特許請求の範囲第1項記載の給紙装置の 用紙レジスト方法において、前記分離手段 は非回転部材であることを特徴とする給紙 装置の用紙レジスト方法。
- (7) 特許請求の範囲第1項記載の給紙装置の

用紙レジスト方法において、前記搬送手段 は互いに圧接された回転体対であることを 特徴とする給紙装置の用紙レジスト方法。

(8) 特許請求の範囲第1項記載の給紙装置の 用紙レジスト方法において、前記機送手段 は互いに圧接された回転体と非回転部材で あることを特徴とする給紙装置の用紙レジ スト方法。

3. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

この発明は例えば複写機やイメージリーダ、レーザプリンタ、液晶プリンタ、イオンプリンタ、印刷機などの画像処理装置に、互いに対向した分離手段と給紙手段とにより原稿や複写用紙などの用紙を1枚ずつ分離して供給する給紙装置の用紙レジスト方法に関する。 {発明の技術背景}

従来、画像処理装置例えば複写機のプラテンガラス上に原稿を供給する給紙装置は、原稿トレイ上の原稿をピツクアツブローラによ

したりする。

そこで、レジストローラにより原稿を送り出す際、給紙ローラと分離ローラとの圧接を解除してしまうと原稿のたわみがなくなり、原稿先端がレジストローラから離れてしまう。

このため、レジストローラによる原稿の送 り出しができなくなつてしまう。

(発明の目的)

この発明は、用紙先端のレジストを行つた 後、給紙ローラなどの給紙手段と分離ローラ などの分離手段との圧接を解除しても、用紙 のたわみが保持され、レジストローラなどの 搬送手段による原稿の搬送を確実に行うこと ができる給紙装置の用紙レジスト方法を得る ことを目的とする。

(発明の概要)

この発明は上記目的を達成するために、給 紙手段により送り出された用紙が搬送手段に 到達してたわみが形成された後、ピツクアツ プローラなどの繰出し手段をトレイ上の用紙 り繰出し、互いに対向した給紙方向に回転する給紙ローラと、給紙方向とは逆方向に回転する分離ローラに供給し、給紙ローラで原稿を送り出す一方、この原稿に追従してくる次の原稿を分離ローラで前進を阻止し、1 枚ずつ原稿を分離して送り出している。

そしてこの送り出した原稿をレジストローラにより先端を係止し、レジストローラと給 紙ローラとの間でたわませて原稿先端のレジ ストを行つている。

レジスト終了後は、レジストローラを回転 させて原稿をプラテンガラス上へ送り、基準 位置にセツトして復写を行い、復写終了後排 出している。

〔背景技術の問題点〕

しかし、このような給紙装置においては、 レジストローラにより原稿を送り出す際、給 紙ローラと分離ローラとが圧接されているた め、原稿の送り出しに大きな負荷が生じ、原 稿が破損したり、ローラの汚れが原稿に付着

に接触させた状態で、給紙手段と分離手段と を離間させるようにしたものである。

〔発明の実施例〕

以下この発明の一実施例について、図面を 参照して説明する。

この実施例では第1図に示すように複写機 1のプラテンガラス3上に原稿Pを1枚ずつ 送り、複写後排出する自動原稿送り装置5を 例に説明する。なお複写機1の一端には復写 原稿の基準位置となるストツパ4が設けられ ている。

この自動原稿送り装置5は原稿トレイで、 繰出し分離部9、給紙経路11、搬送路切換 部13、搬送路切換駆動部15、ベルト搬送 部17、排紙経路(反転経路)19、排紙 レイ21などを備え、原稿Pを自動的に給料 私することができると共に、搬送路切換部1 3を除く他の部分がカバーCに一体化され収 写機1の背面にヒンジを介して開閉可能に取 付けられ、手動操作も行っことができるよう

³ ремусторы 194 г. (1944 г.) и на примута притиванения нараджения и протритивания на простистения и при и при на при н

になつている。

提出し分離部 9 は第 2 図のように構成されている。

まずガイド23、25により給紙経路11 の一部が構成され、分離手段例えば分離ローラ31および給紙手段例えば給紙ローラ33 が対向配置されている。なお分離手段および 給紙手段はベルトなどでもよい。また分離手 段は非回転のローラやゴムパツドなどでもよ

分離ローラ31は回転軸35にワンウエイクラツチを介して取付けられ、モータ27により給紙方向とは逆の方向(図示右回り)に回転駆動され、また給紙ローラ33も回転軸37にワンウエイクラツチを介して取付けられ、モータ27により給紙方向(図示右回り)に回転駆動される。

なお分離ローラ31はソレノイド32により給紙ローラ33に圧接したり、給紙ローラ33から離間したりする。

なおラツチングソレノイド52は例えばDCソレノイドの磁気回路に永久磁石が並用され、瞬間電流をソレノイドに印加するとソレノイド内の鉄芯が吸引されてその状態が永久磁石で保持され、復帰時はソレノイドに吸引時とは逆極性の瞬間電流を印加すると、永久磁石の保持力が弱まり、復帰バネにより鉄芯が復帰するようになつている。

分離ローラ31 および給紙ローラ33の前方には、ガイド28、29により給紙経路11の一部が構成され、搬送手段例えばレジストローラ51 および圧接ローラ54 が設けられている。なおレジストローラ51 はモータ56によつて駆動される。

そしてレジストローラ 5 1 と圧接ローラの 入口側には、原稿を検出するセンサ S 2 が設 けられている。

搬送路切換部13は第1図に示すように給 紙経路11と排紙経路19との分岐部に切換 フラツバ61およびこの切換フラツバ61の 給紙ローラ33の軸37には、連結部39 および係止部41を備えたアーム43が回転 自在に取付けられている。連結部39には回 転軸45を介してピツクアツブローラ47が 取付けられ、タイミングブーリ44、46お よびタイミングベルト49を介して給紙ロー ラ33と共に回転するようになつている。

なお、ピックアップローラ47の近傍には、第2図のように原稿トレイ7上に原稿ドがセットされたことを検出するレバー式や光学式のセンサS1が取付けられている。

アーム 4 3 の上方には、ラツチング(キープ)ソレノイド 5 2 により駆動される軸 5 3 に取付けられたレバー 5 5 が設けられている。このレバー 5 5 は係止部 4 1 を支持し、アーム 4 3 の回動をロツクするものである。

またラツチングソレノイド52により駆動される軸57に取付けられたセットストツパ59が設けられ、下降している時、原稿Pの給紙経路11への侵入を阻止する。

駆動を補助するアーム 63を備えている。

切換フラツパ61は軸65を中心に回動可能で、スプリング67により下方に付勢されている。なお切換フラツパ61はアルミニウムや鉄などの金属材料、ブラスチツクなどの合成樹脂、合成樹脂フィルムやシートなどの弾性体などで形成され、形状や取付方法は他のものでもよい。

アーム 6 3 は軸 6 9 を中心に回動可能で、一端で敏送路切換駆助部 1 5 からの駆動力を受け止め、他端で切換フラツバ 6 1 を押し上げるようになつている。

搬送路切換駆動部 1 5 には例えば軸 7 1 を中心に回動可能なアーム 7 3 にソレノイド 7 5、復帰スプリング 7 7、スライドアーム 7 9 が取付けられ、ソレノイド 7 5 の励磁によりソレノイド 7 5 の鉄芯が吸引されて、アーム 7 3 が下方へ回動し、スライドアーム 7 3 が下降して搬送路切換部 1 3 のアーム 6 3 を押すようになつている。復帰は復帰スプリン

. グ11で行われる。

ベルト搬送部17は搬送ベルト81が両端をローラ83、85で支持され、中間をローラ87で支持されて、第5図のようにモータ 91により駆動される。

排紙経路19には排紙ローラ82、86および圧接ローラ84、88が設けられ、切換フラツパ61により搬送経路を排紙経路19側に切換えられ導びかれた原稿を排紙トレイ21に排出するようになつている。排紙ローラ82、86はモータ91から駆動力を得ている。なお減速機構により搬送速度を搬送ベルト81の搬送速度より低速にしてある。

E接ローラ84、88は通常、排紙ローラ82、86から離間され、搬送ベルト81の搬送力により原稿が排紙経路19に送り込まれ、原稿後端が搬送ベルト81を離れるタイミング(モータ91が逆転を開始してからT4時間後)で、ソレノイド93により排紙ローラ82、86に圧接され、原稿の排出速度

に回動する。従つて原稿Pのゲートが開き、 給紙可能となる。さらにソレノイド32の励 磁により分離ローラ31が給紙ローラ33に 圧烙322

ピックアップローラ47が原格トレイ7上の原稿Pに接した時点で、モータ27を回転させる。これにより、給紙ローラ33およびピックアップローラ47が給紙方向に回転すると共に、分離ローラ31が給紙方向とは逆方向に回転する。

ピックアップローラ47の回転によりトレイ7上の原稿は送り出され、この原稿の下に 追従する原稿を分離ローラ31で退けながら、 給紙ローラ33で給紙する。

そしてセンサS2が用紙先端を検出し、原稿先端がレジストローラ51と圧接ローラ54との接触部に突き当てられる。原稿先端が係止されている状態でさらに給紙ローラ33が原稿を送り出しているので原稿がたわみ、原稿先端がレジストされる。

が排紙ローラ82、86の回転により低速に 切換わり、排紙口から排出されるようになつ ている。

なお、排紙口には原稿を検出するセンサS 3 が設けられている。

以上のような構成において、この自動原稿 送り装置の動作を第16図のタイミングチャ ートを参照しながら説明する。

まず原稿トレイ7に原稿Pの表面を下に向けて原稿Pをセツトすると、センサS1が原稿Pを検出し、原稿Pの自動給紙が可能となる。

このような状態において給紙ボタンを押すと、第2図のラツチングソレノイド52 およびソレノイド32励磁される。ソレノイド52の励磁によりレバー55が図示左回りに回転して第3図のようになる。このため、ピックアップローラ47が原稿P上に落ちる。

またソレノイド52の励磁により軸57が右回りに回動し、セツトストツパ59が上方

センサS 2 が原稿先端を検出してからT 1 時間後にソレノイド3 2 およびモータ 2 7 の 通電を停止する。

このためモータ27が停止し、原稿の給紙が停止すると共に、分離ローラ31が給紙ローラ33から機間され第4図のようになる。

従つて、先端をレジストローラ 5 1 と圧接 ローラ 5 4 とで係止され、中間を分離ローラ 3 1 と給紙ローラ 3 3 で係止されたわみが形成されていた原稿は、分離ローラ 3 1 の給紙 ローラ 3 3 からの離間により、ピックアップローラ 4 7 によりたわみを保持されることになる。

センサS 2 がオンしてからT 2 時間後にモータ 5 6、9 1 を回転させると共に、ソレノイド 5 2 を逆励磁する。これによりレジストローラ 5 1、搬送ベルト 8 1 が回転し、ピツクアツブローラ 4 7 が上昇する。

レジストローラ 5 1 の回転によりレジスト された原稿が送り出され、ブラテンガラス 3

上に達すると、搬送ベルト81によりプラテンガラス3上を図示左方向に搬送される。そして原稿Pはストツパ4に突き当り、基準位置にセツトされる。

モータ 9 1 が回転を始めてから T 3 時間後 にモータ 9 1 を停止させる。

これにより搬送ベルト 8 1 の回転も停止する。 この状態において複写が行われ、複写が終 了すると、モータ 9 1 を逆回転させると共に ソレノイド 7 5 を励磁する。

なお復写が開始されると、ラッチングソレ ノイド 5 2 が励磁され、次の原稿の繰出しが 開始される。

モータ91の逆転により搬送ベルト81が ブラテンガラス3上を図示右方向に移動する。 またソレノイド75の励磁によりスライドア ーム79が下降し、アーム63の一端を押し 下げる。このため、他端が上昇し、切換フラ ツパ61を押し上げる。従つて、搬送ベルト 81により右方向へ搬送された原稿は切換フ

このようにして複数枚の原稿が自動的に送り出され、複写されて排出される。

なお、マニコアル操作で原稿を1枚ずつプラテンガラス3上にセットする場合には、カバーCをヒンジを中心に開き、プラテンガラス3上に原稿をのせ、ストツパ4に原稿を押し当てて基準位置にセットする。そして再びカバーCを閉じコピーボタンを押して複写する。

上記実施例によれば、次のような効果が得 られる。

(1) 給紙ローラ33により送り出された原稿 がレジストローラ51と圧接ローラ54と の接触部に到達してたわみが形成された後、 ピツクアツプローラ47をトレイ7上の原稿に接触させた状態で、給紙ローラ33と 分離ローラ31とを離間させているので、 従来の機械的構成を変えることなく、原稿 先端のレジストを行つた後、給紙ローラ3 3と分離ローラ31との圧接を解除しても、 ラツパ 6 1 に案内されて排紙経路 1 9 に送られる。

排紙経路 1 1 に送られた原稿がセンサ S 3 に検出されると、ソレノイド 7 5 をオフしてフラツバ 6 1 を復帰させる。

そしてモータ91を逆転させてからT4時間後にソレノイド93を励磁し、圧接ローラ84、88を排紙ローラ82、86に圧接し、排紙ローラ82、86の回転速度で用紙を排出する。

すなわち、搬送ベルト81と同速で排出されていた原稿が、原稿後端が搬送ベルト81 から離れたタイミングで排出速度が切換えられ、低速で排出される。

従つて排紙トレイ 2 1 へ排出された原稿の 整列性が良くなる。

センサ S 3 が 原稿の後端を検出すると、ソレノイド 9 3 がオフして圧接ローラ 8 4 、 8 8 が復帰する。また先出しされている次の原稿がブラテンガラス 3 上へ送り出される。

レジストローラ 5 1 と圧接ローラ 5 4 との接触部で原稿先端が係止されてたわんだ原稿の後方がピックアップローラ 4 7 により押え付けられており、原稿のたわみが保持され、レジストされた状態で原稿先端がレジストローラ 5 1 と圧接ローラ 5 4 に接てまり、レジストローラ 5 1 の回転時に確実に原稿を送り出すことができる。

- (2) レジストローラ 5 1 と給紙ローラ 3 3 との間で原稿をたわませてレジストさせた接給紙ローラ 3 3 と分離ローラ 3 1 との圧接を解除し、レジストローラ 5 1 とピックを保持するようにしたので、レジストローラ 5 1 とピックアップローラ 4 7 との間の距離の方が長くたり、たわみが緩やかになり原稿がカールし難い。
- (3) ビックアップローラ 4 7 の駆動にラッチングソレノイド 5 2 を使用したので、ピッ

クアップローラ 4 7 を下降させてから上昇させるまでの間連続して通電しておかなくてすむ。

〔変形例〕

この発明は前記実施例に限定されるもので はなく、例えば次のような変形が可能である。

(1) 前記実施例ではモータ 5 6 が回転すると 同時にピツクアツブローラ 4 7 を上昇させ ているが、モータ 5 6 が回転してから上昇 させてもよい。

また、ピックアップローラ 4 7 にワンウエイクラッチを取付け、ピックアップローラ 4 7 が原稿に接している状態で、レジストローラ 5 1 による搬送を行つてもよい。

(2) 前記実施例ではピックアップローラ47の上下助にラッチングソレノイド52を使用したが、ソレノイドを2つ使用し、一方のソレノイドが励磁されると、このソレノイドがストッパを外してピックアップローラ47を落下させ、他方のソレノイドが励

磁されると、このソレノイドがピツクアツ ブローラ 4 7 を上昇させ、ストツパで係止 するようにしてもよい。

(発明の効果)

以上説明したこの発明によれば、トレイに 収容された用紙を繰出す繰出し手段と、この 繰出し手段により繰出された用紙を1枚に分 雕しながら送り出す互いに接触自在の給紙手 段および分離手段と、前記給紙手段により送 り出された用紙を搬送する搬送手段とを備え た給紙装置において、前配給紙手段により送 り出された用紙が前記搬送手段に到達してた わみが形成された後、前記繰出し手段を前記 トレイ上の用紙に接触させた状態で、前記給 紙手段と前記分離手段とを離間させるように したので、用紙先端のレジストを行つた後、 給紙手段と分離手段との圧接を解除しても、 用紙のたわみが保持され、搬送手段による原 稿の搬送を確実に行うことができる給紙装置 の用紙レジスト方法を得ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図~第6図はこの発明の一実施例を説明するための図で、第1図が自動原稿送り装置の概略構成を示す断面図、第2図が繰出し分離部の構成説明図、第3図および第4図が繰出し分離部の動作説明図、第5図が排紙経路周辺の構成説明図、第6図がタイミングチャートである。

1 ---・ 複写機 3 ---・ プラテンガラス

4 **** ストツパ 5 **** 自動原稿送り装置

7 ----- 原稿トレイ 9 ---- 繰出し分離部

11 ---- 給紙経路 13 ---- 搬送路切換部

15 搬送路切换駆動部

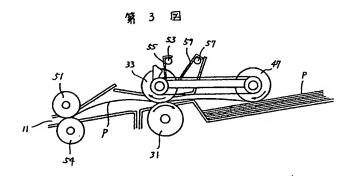
17 ベルト搬送部 19 排紙経路

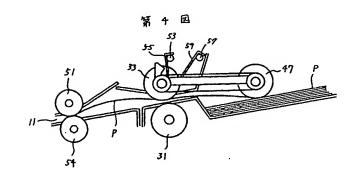
21 ---・ 排紙トレイ 31 ---・ 分離ローラ

33 ---- 給紙ローラ

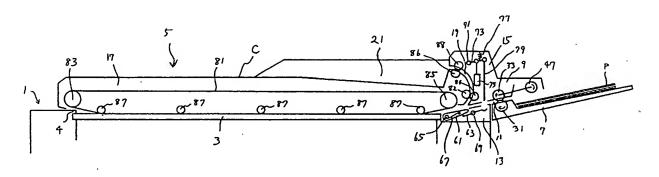
47---- ピックアップローラ

51 ---- レジストローラ 54 ---- 圧接ローラ

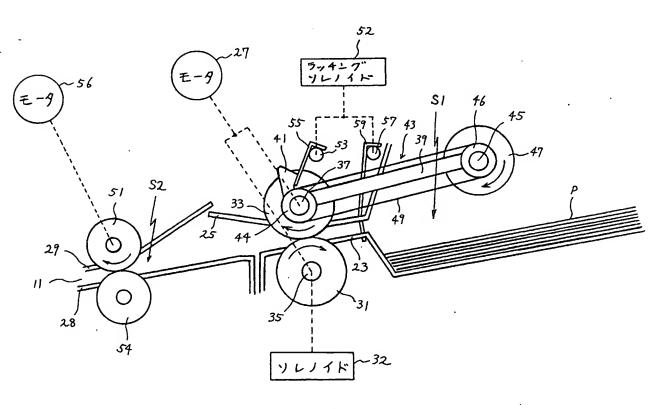




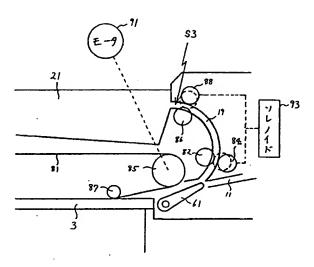
第1回



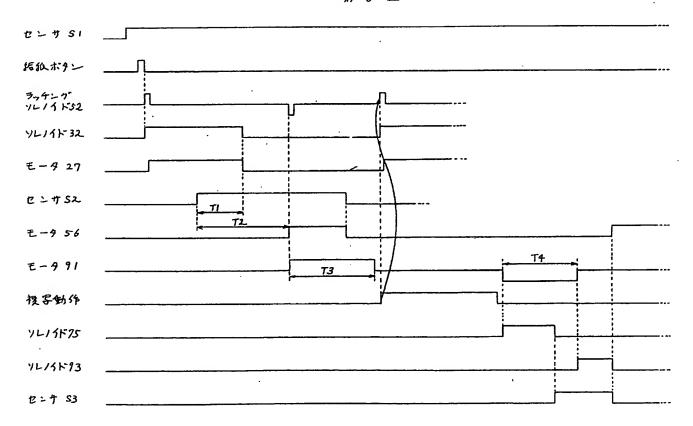
第2图



第5团



第6图



。1915年,他国际中国企业大学,但可以为了,但可以的基础的特别的基础的数据,并不是有一种的数据的,但是是不是的企业,是是一个人的数据的数据的数据的数据的数据的